



**EUROMARCHE**  
INTERNATIONAL SPECIALISTS FOR SOLE MACHINES  
SPECIALIZZATI IN MACCHINARI PER SUOLIFICI

**EUROMARCHE SRL**

Via della Cooperazione, 18 – 63821 Porto Sant'Elpidio (FM)  
C.F.\*P.I.\*R.I.FERMO:00884980442 C.Soc.i.v. € 49.920,00  
Tel. + 39 0734 902289 – Fax + 39 0734 902308  
[Info@euromarche.it](mailto:Info@euromarche.it) – [commerciale@euromarche.it](mailto:commerciale@euromarche.it)

SPECIFICHE TECNICHE/ TECHNICAL DATA	
Peso netto/ Net weight	kg 350
Potenza installata/ Installed power	kW 3.5
Alimentazione elettrica/ Power supply	400 V 50 Hz
Dimensioni/ Size	mm 640 x 630 x 1800 h

# E80

Marcatrice numeratrice semiautomatica

*Semi-automatic numbering/ marking machine*





## E80: marcatrice numeratrice semiautomatica

### CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Questa macchina esegue la marcatura con incisioni di marchi “Vero Cuoio” e numeri, su soles in cuoio e tunit dal lato del “fiore”. La sua particolare costruzione consente un facile utilizzo, soprattutto nelle regolazioni per la centratura delle soles con riferimento alle posizioni di marcatura. L’azione di marcatura è fornita da un impianto idraulico (max. 10 Ton). Tale impianto permette di ottenere la stessa profondità di marcatura su tutte le soles indipendentemente dal loro spessore. La macchina è dotata di un sistema elettronico per il controllo delle temperature dei clichè e dei tempi di pausa per il trasferimento dei nastri colorati. L’inserimento e l’estrazione delle soles devono essere eseguiti manualmente.



## E80: semi-automatic numbering/ marking machine

### FUNCTIONAL DESCRIPTION

This machine stamps the "flower side" of leather and tunit leather shoe soles with numbers and "Real Leather" markings. Its special design renders it particularly easy to use, above all for adjusting the sole's alignment in relation to the positions of the markings. The stamping action is performed by a hydraulic system (max. 10 Ton), which allows for the same marking depth to be obtained for each sole, regardless of its thickness. The machine is equipped with an electronic system for monitoring the die temperatures and the pause times for changing the colour ribbons. The soles must be inserted and removed manually.

