



EUROMARCHE
INTERNATIONAL SPECIALISTS FOR SOLE MACHINES
SPECIALIZZATI IN MACCHINARI PER SUOLIFICI

EUROMARCHE SRL

Via della Cooperazione, 18 – 63821 Porto Sant’Elpidio (FM)
C.F.*P.I.*R.I.FERMO:00884980442 C.Soc.i.v. € 49.920,00
Tel. + 39 0734 902289 – Fax + 39 0734 902308
Info@euromarche.it – commerciale@euromarche.it

P8D

Pressa per cambratura di soles e sottopiedi

Press for arching of soles and insoles

SPECIFICHE TECNICHE/ TECHNICAL DATA	
Peso netto/ Net weight	kg 1260
Assorbimento totale/ Total absorption	kW 4
Pressione pneumatica/ Pneumatic pressure	6 bar
Alimentazione elettrica/ Power supply	400 V 50 Hz
Dimensioni/ Size	mm 1250 x 1160 x 1860 h





P8D: pressa per cambratura di soles e sottopiedi

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Questa macchina è stata costruita con moderne tecnologie ed esegue la cambratura di soles e sottopiedi. L'azione di chiusura degli stampi è ottenuta con un impianto misto pneumatico-oleodinamico che sviluppa una forza di 40 ton. su ogni cilindro. Una particolare forma costruttiva permette un'alta velocità d'accostamento degli stampi rendendo il ciclo di lavoro molto rapido.

È provvista di un dispositivo per la centratura dei sottopiedi e delle soles da lavorare, consentendo un'alta precisione nella cambratura dei prodotti lavorati. I cicli di lavoro sono controllati da un PLC, ciò consente una regolazione elettronica della pressione oleodinamica e delle corse d'apertura e chiusura degli stampi. Sono stati curati in modo particolare gli aspetti antinfortunistici, lasciando inalterata la semplicità d'uso della macchina.



P8D: press for arching of soles and insoles

FUNCTIONAL DESCRIPTION

This technologically modern machine is used for the arching of soles and insoles. The closing action of the molds is produced by a mixed pneumatic-hydraulic system which develops a power of 40 tons on each cylinder. Thanks to its particular design the molds approach the product at a very high speed, thus accelerating the work cycle.

This machine is equipped with an automatic soles and insoles centering system, to have a high precision on worked products. The work cycles are controlled by a PLC, so that the hydraulic pressure and the opening and closing trajectories of the molds.

