



EUROMARCHE
INTERNATIONAL SPECIALISTS FOR SOLE MACHINES
SPECIALIZZATI IN MACCHINARI PER SUOLIFICI

EUROMARCHE SRL

Via della Cooperazione, 18 – 63821 Porto Sant’Elpidio (FM)
C.F.*P.I.*R.I.FERMO:00884980442 C.Soc.i.v. € 49.920,00
Tel. + 39 0734 902289 – Fax + 39 0734 902308
Info@euromarche.it – commerciale@euromarche.it

PV 50D

Pressa cambratrice per soles e sottopiedi

Two-head press for cambering soles and insoles



SPECIFICHE TECNICHE/ TECHNICAL DATA	
Peso netto/ Net weight	kg 825
Potenza installata/ Installed power	kW 5.2
Capacità serbatoio olio idraulico/ Tank hydraulic oil	liters 135
Alimentazione elettrica/ Power supply	400 V 50 Hz
Dimensioni/ Size	mm 1220 x 1000 x 2150 h





PV 50D: pressa cambratrice per soles e sottopiedi

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Questa macchina è stata costruita con moderne tecnologie ed esegue la cambratura di soles e sottopiedi. L'azione di chiusura degli stampi è ottenuta con un impianto oleodinamico che sviluppa una forza di 25 ton. su ogni cilindro.

La particolare costruzione dei cilindri, a doppio stadio, consente elevate velocità di chiusura degli stampi aumentando notevolmente la produzione della macchina. E' provvista di piastre di riscaldamento per gli stampi superiori e, come optional, si possono montare anche nella parte inferiore. I cicli di lavoro sono controllati da un PLC e ciò consente l'uso di stampi per la normale cambratura delle soles, di stampi per l'esecuzione del jourdan. Sono stati curati in modo particolare gli aspetti antinfortunistici, lasciando inalterata la semplicità d'uso della macchina.



PV 50D: two-head press for cambering soles and insoles

FUNCTIONAL DESCRIPTION

This machine has been manufactured by usage of modern technologies and it executes sole and insoles moulding. The dies are closed by means of an hydraulic system that applies a force of 25 tonnes on each cylinder.

The particular construction of cylinders with double stage, allows highspeed to closing the moulds and the machine has a significantly increasing of production. It is equipped with heating plates for the upper dies. Heating plates are also available as an optional feature to be installed in the lower part. Working schedules are controlled by a PLC which allows usage of moulds of the standard sole-moulding and moulds for the Jordan. The anti accident measures have been taken in a great care, but the use of the machine still remains as easy as possible.

